

Runova GL-10



инъекционная композиция для устройства эластичной мембраны, горизонтальной, вертикальной гидроизоляции

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА	<p>Низковязкая композиция на основе метакрилатной смолы. Подходит для всех типов кирпичных кладок с влажностью до 95%. Runova GL-10 по консистенции сравним с водой и проникает, как вода, в любую полость. В результате реагирования и успешного гелеобразования в конструкции готовый продукт представляет собой эластичную мембрану, гидроизолирующие свойства которой остаются неизменно высокими даже при таких механических воздействиях, как вибрации и давление.</p> <p>Бережное заполнение пустот, не нагружает конструкцию. Регулируемое время реакции. Не содержит растворителей. Высокая гибкость с низким сопротивлением деформациям. Проникает в трещины шириной <math><0.05\text{ мм}</math>. Высокая химическая стойкость. Соответствует нормам EN 1504-5 «Изделия и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Инъектирование бетона»</p>
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Для гидроизоляции на всех этапах строительства, реконструкции и ремонта сооружений.</p> <p>Горизонтальная, вертикальная гидроизоляция. Гидроизоляция подошвы котлована. Герметизация плиты основания. Экранная гидроизоляция с выходом в грунт за пределы конструкции в грунт. Комбинированная гидроизоляция без выхода в грунт и с выходом за пределы конструкции.</p>
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ	<p>Перед проведением гидроизоляционных работ следует выбрать схему инъектирования и провести разметку шпуров.</p>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА	<p>Компонент А: 28 кг основного компонента А1 смешать с 1-1,25 кг ускорителя реакции А2. Компонент Б: 1 кг инициатора реакции Б1 основательно растворить в 25 л слегка подогретой воды. Подготовленные компоненты А и Б следует соединить до истечения двух часов с момента приготовления компонента А (смешанные компоненты А1 и А2)</p>

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ

Отверждение в конструкции до гелеобразного состояния материала Runova GL-10 происходит в результате соединения при помощи инъекционного оборудования основного компонента А1, в который предварительно добавлен ускоритель реакции А2 и воды, в которой растворен инициатор реакции Б1. Готового к выработке инъекционного материала Runova GL-10 получается вдвое больше от поставляемого благодаря смешиванию основного компонента и воды соотношении 1:1

ЗАЩИТА

Индивидуальная непереносимость. Материал Runova GL-10 не ядовит и безопасен для окружающей среды

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Runova GL-10:

Характеристика	Единицы	Значение	Примечание
Вязкость	МПа * сек	4/2/2	При температуре 5°C/23°C/30°C
Время работы с материалом	Определяется на стройплощадке в пределах от секунд до часов		Благодаря дозированию ускорителя А2
Пропорции смешения	кг	28 : 1-1,25	Компонент А1 : Ускоритель А2
	кг	1 : 25	Компонент Б1 : Вода (л)
	объемные доли	1:1	«А1+А2» : «Б1+Вода»
Модуль упругости	МПа	0,11-0,13	
Удлинение при разрыве	%	8,5	Испытуемый образец с мелкозернистым песком
Водопоглощение	%	28,7	
Условия применения	°С	0 - +35	
Характеристики продукта Runova GL-10			
Срок хранения	Компонент А1: 18 месяцев в закрытой и опечатанной таре в помещении, защищенном от воздействия ультрафиолетового излучения, отрицательных температур. Компонент А2: 6 месяцев, условия хранения как у компонента А1.		
Форма поставки	А1 28кг –канистра HDPE 25л, А2 1,25 кг -пласт. бутылка, Б1 1 кг-пласт. банка		
Дата редакции технического описания	01.06.2019		



Примечание: Наши рекомендации по применению продукта основаны на результатах лабораторных исследований и практическом опыте; однако их следует рассматривать как общие рекомендации по применению, и они не являются окончательными. Поскольку мы не оказываем влияния на применение и переработку продуктов, содержание данного технического описания не устанавливает никакой ответственности для производителя. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительном объекте и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая служба. С выпуском данного технического описания, предыдущие считаются недействительными, и теряют законную силу.