

Runova GLX-30



инъекционная композиция для устройства эластичной мембраны, горизонтальной, вертикальной гидроизоляции и ремонта деформационных швов, усиленная полимерной дисперсией

Описание продукта

Runova GLX-30 по консистенции сравним с водой и проникает, как вода, в любую полость. В результате реагирования и успешного гелеобразования в конструкции готовый продукт представляет собой эластичную мембрану, гидроизолирующие свойства которой остаются неизменно высокими даже при таких механических воздействиях, как вибрации и давление. Инъектированный состав сохраняет свое набухшее состояние и даже в случае чрезвычайной сухости конструкции и не подвергается усадке. Высокая химическая стойкость, в т.ч. при контакте с морской водой. Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач. Стойкий к циклам замораживания/оттаивания. Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям. Экологически безопасен.

Область применения

Для гидроизоляции на всех этапах строительства, реконструкции и ремонта сооружений. Горизонтальная, вертикальная гидроизоляция. Гидроизоляция подошвы котлована. Герметизация плиты основания. Экранная гидроизоляция с выходом в грунт за пределы конструкции. Комбинированная гидроизоляция без выхода в грунт и с выходом за пределы конструкции. Герметизация трещин. Герметизация монтажных и деформационных швов. Герметизация и гидроизоляция компенсационных зазоров.

Подготовительные мероприятия

Перед проведением гидроизоляционных работ следует выбрать схему инъектирования и провести разметку шпуров.

Приготовление материала

Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента В1.

При перемешивании состава следует использовать только пластиковые и нержавеющей емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

Подготовка материала к работе

Перед началом использования материал необходимо подготовить к работе.

Компонент А:

23 кг основного компонента А1 смешать с 0,5 кг ускорителя реакции А2.

Компонент В:

Инициатор реакции В1 основательно растворить в 2-3 л слегка подогретой воды и смешать с 20 кг компонента В2.

Подготовленные компоненты А и В следует соединить до истечения двух часов с момента приготовления компонента А (смешанные компоненты А1 и А2)

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от +1 °С до + 35 °С

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса в нержавеющей исполнении с соотношением компонентов по объему 1:1 и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Runova GLX-30:

Характеристика	Единицы	Значение	Примечание
Вязкость	МПа * сек	3 15	с водой с комп. В2 в составе.
Время работы с материалом	Определяется на стройплощадке в пределах от секунд до часов		Благодаря дозированию ускорителя В1
Пропорции смешения	кг	23 : 0,5	Компонент А1 : Ускоритель А2
	кг	(0,5 : 2-3) :25	(Компонент В1 : Вода (л)) : компонент В2
	объемные доли	1:1	«А1+А2» : «(В1+Вода)+компонент В2»
Водопоглощение	%	30,5	При помещении испытуемого образца в воду на 14 дней
Удлинение	%	270	
Водонепроницаемость	МПа	0,7 (класс S2)	Сохраняет непроницаемость при значениях до 0,7 МПа (70 м водяного столба)
Условия применения	°С	0 - +35	
Характеристики продукта Runova GLX-30			

Срок хранения	6 месяцев в закрытой и опечатанной таре, защищенной от воздействия высоких и отрицательных температур.
Форма поставки	A1 23 кг - канистра 25л, B1 0,5 кг - пласт. банка, A2 0,5 кг - пласт. бутылка, B2 20 кг – канистра 25л

Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой. Отвержденный материал удаляется только механически.

****Длительное воздействие ультрафиолета может вызывать полимеризацию материала.***

Примечание: Наши рекомендации по применению продукта основаны на результатах лабораторных исследований и практическом опыте; однако их следует рассматривать как общие рекомендации по применению, и они не являются окончательными. Поскольку мы не оказываем влияния на применение и переработку продуктов, содержание данного технического описания не устанавливает никакой ответственности для производителя. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительном объекте и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая служба. С выпуском данного технического описания, предыдущие считаются недействительными, и теряют законную силу.